



FLOW

INDUSTRIAL SUPPLY

¿QUIENES SOMOS?

Somos una empresa nacida de la necesidad por cubrir un vacío en el mercado del noroeste del país, con sede en Mexicali, Baja California. Desde nuestros inicios en 2010, hemos estado comprometidos con la atención a los **mercados industriales, agrícolas, comerciales y de servicios públicos**, ofreciendo soluciones de alta calidad y un servicio que responde con determinación y responsabilidad a las demandas de nuestros clientes.

¿A qué nos dedicamos?

En Flow Industrial Supply, nos especializamos en el suministro, asesoría y comercialización de equipos, sistemas y componentes industriales enfocados en el manejo de agua, energía y control de procesos.

Ofrecemos soluciones integrales que combinan productos de marcas reconocidas con atención técnica personalizada, respaldo postventa y disponibilidad

¿QUE OFRECEMOS

Contamos con un amplio portafolio de **productos y servicios** especializados, entre los que destacan:

- Restauracion, perforacion, diagnosticos, afaros y limpieza de pozos profundos
- Sistemas de bombeo: bombas sumergibles, centrifugas, presurizadoras, de riego y contra incendio.
- Motores eléctricos y tableros de control: arrancadores, variadores de frecuencia, controladores.
- Sistemas hidroneumáticos y presión constante.
- Sistemas de filtración y ósmosis inversa residencial y comercial.
- Equipos contra incendio: rociadores, gabinetes, mangueras y accesorios.
- Químicos para alberca y tratamiento de agua: hipoclorito, tricloro, dicloro, etc.
- Válvulas, medidores, manómetros y accesorios hidráulicos.
- Inventario inmediato y soluciones en piso para entrega directa.

Misión

Ser una empresa comprometida, responsable de la calidad y venta de nuestros productos, abasteciendo las necesidades de mercado comercial, industrial y agrícola. Adoptando la evolución de los tiempos y mercados como principal herramienta, y como objetivo el crecimiento sostenido de la empresa y el desarrollo profesional de sus colaboradores.

Visión

Ser la empresa líder en venta directa de equipo industrial y agrícola a través de puntos de venta, satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes por encima de sus expectativas, brindándoles productos de calidad y con experiencia en el servicio

Valores

- Honestidad
- Disponibilidad al cambio
- Fortaleza
- Responsabilidad
- Perseverancia

MARCAS QUE REPRESENTAMOS



UNIDADES DE NEGOCIO

TIERRA

Tanques de filtración,
separador de sólidos,
filtros.

AIRE

Ventiladores, dampers,
louvers, extractores.

CONTROL

Variadores, tableros de
control, actuadores,
arrancadores.

FUEGO

Contraincendios,
mangueras, gabinetes,
accesorios.

POTENCIA

motores horizontales,
verticales, sumergibles,
generadores.

Bombas, medidores,
válvulas, sellos, conexiones,
hidroneumáticos.

AGUA



NUESTROS SECTORES



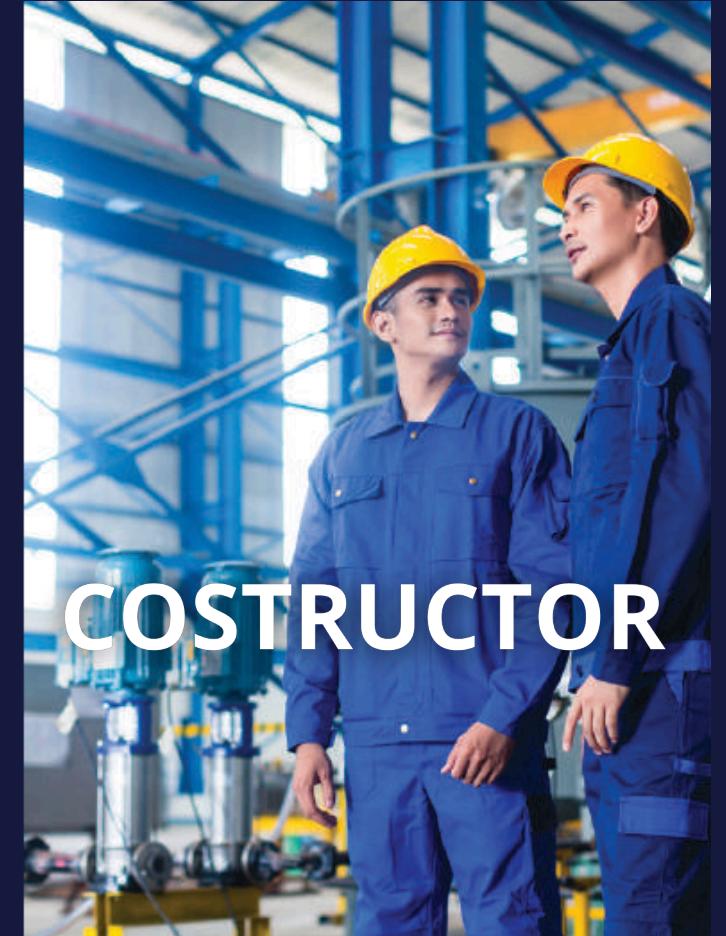
POZOS



AGRICOLA



MUNICIPAL



CONSTRUCTOR



MINERO



MAQUILADOR



HOTELERO